



Göcke bietet Blechbearbeitung im XXL-Format an. Die großformatigen Bleche werden im Brücken-, Fahrzeug- und Tagebau eingesetzt (Foto: Göcke).

Blechbearbeitung in XXL

Göcke Umformtechnik ist stringent auf Expansionskurs

Ahaus. In diesem Jahr feiert das Unternehmen Göcke Umformtechnik sein 25. Unternehmensjubiläum. 1988 mit sechs Mitarbeitern gegründet, zählt Göcke heute zu den führenden Anbietern bei der Blechbearbeitung im XXL-Format. Eine zusätzliche Laserschweißanlage für überdimensionale Bleche gehört zu den neuesten Errungenschaften.

■ ■ Göcke Umformtechnik wurde 1988 von Wilhelm Göcke mit dem Gedanken gegründet, der damaligen Situation entgegenzuwirken. Stahlblechverarbeitung wurde zumeist in Massenproduktion durchgeführt, sodass Wilhelm Göcke wenig Raum für Individuelles oder Abmessungen abseits der Norm sah. So besetzte er anfänglich mit sechs Mitarbeitern diese Nische und spezialisierte sich auf die Bearbeitung ungewöhnlicher Kantprofile.

Heute zählt das Unternehmen Göcke zu den führenden Anbietern auf diesem Gebiet. Mit der Philosophie »Entwicklung, Produktion und Service – alles aus einer Hand« ist Göcke nicht nur in Deutschland erfolgreich, sondern weit über die Grenzen Europas hinaus. Auf einer Fläche von 40.000 m² arbeiten heute 145 Mitarbeiter. Sie produ-

zieren Abkantprofile und bearbeiten Bleche in Großformaten bis zu einer Länge von 25 m. Letztere werden im Brücken-, Fahrzeug- oder Tagebau eingesetzt.

Im Unternehmen gibt es den Slogan »Blechbearbeitung in XXL« – der Großteil der bei Göcke verwendeten Maschinen sind Sonderkonstruktionen. Werkzeuge für die Abkantpressen sowie Schablonen für Blechzuschnitte werden eigens im Hause Göcke gefertigt.

Eine Innovation im Unternehmen Göcke ist die zusätzliche Laserschweißanlage für überdimensionale Bleche. Mit den beiden Laserschweißanlagen können Bleche mit einer Dicke von 1 bis 8 mm für Abkantprofile zu einer maximalen Größe von 4 m x 20 m bzw. 5 m x 12 m verschweißt werden. Extrem schmale Schweißnahtformen, bei

gleichzeitig geringen thermischen Verzügen, eröffnen in der Weiterverarbeitung zu Kantprofilen neue Möglichkeiten. In der Regel wird ohne Zuführung eines Zusatzwerkstoffes gearbeitet. Auf Kundenwunsch kann ein Zusatzwerkstoff, speziell für hochfeste Materialgüten, jedoch zugeführt werden.

Wirtschaftlich durch hohe Schweißgeschwindigkeit

Beim Laserschweißen und -schneiden von Blechen zählt Göcke zu den führenden Unternehmen. Möglich ist dies dank der hohen Bearbeitungsgeschwindigkeit, mit der sich die Produktivität und somit die Wertschöpfung steigern lässt. Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium oder auch Kupfer-Nickel-Legierungen eignen sich besonders gut für die Herstellung von Tailored Blanks.

(sm 131105782) ■

KONTAKT
Göcke GmbH & Co. KG
Siemensstraße 1
48683 Ahaus
Tel. +49 2561 9330-0
www.goecke-umformtechnik.de